



### Siegle Dampf LS-Blau

#### MARKIERUNG



#### SCHLAUCHDECKE

- EPDM-Gummi, blau, abrieb- und witterungsbeständig, glatt, stoffgemustert.
- Beständig gegen Spuren tierischer und pflanzlicher Fette.

#### EINLAGEN

- Synthetische Textileinlagen.



#### SCHLAUCHSEELE

- EPDM Gummi (Code 58BI), hell, spiegelglatt.
- Entspricht den Normen: FDA Standards, BfR Kat.II, und D.M. 21/03/73 und anschließende Änderungen.



XVI

#### EINSATZBEREICH

- Schlauch in Lebensmittelqualität, geeignet für Waschvorgänge mit heißem Wasser und Satttdampf (bis zu +164 °C).
- Einsatz in Molkereien, Schlachthöfen und in der Lebensmittelindustrie im Allgemeinen.
- Druckschlauch

#### VORTEILE

- Der Schlauch entspricht den Normen EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP).
- Der Produktionszyklus von MTG ist frei von tierischen Derivaten, Phthalaten, Adipaten und Materialien, die Einschränkungen gemäss der REACH-Verordnung EC 1907/2006 unterliegen.



MAX. LÄNGE  
• 40 m.



SICHERHEITSAKTOR  
• Betriebsdruck bei +95°C: 20 bar, Sicherheitsfaktor ≥ 3.  
• Betriebsdruck bei +164°C: 6 bar, Sicherheitsfaktor ≥ 10.



TEMPERATURBEREICH  
• Von -40°C bis +164°C.

#### TECHNISCHE DATEN

MASSTOLERANZEN: Innendurchmesser: ISO 1307 - Wandstärke: DIN 7715 T4 S2 - Länge: ISO 1307

Innendurchmesser mm	Aussendurchmesser mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bei +95°C BAR	Betriebsdruck bei +164°C BAR	Berstdruck BAR	Vakuum BAR	Biegeradius mm	Theoretisches Gewicht kg/m
10	20	5.0	20	6	-	-	75	0.27
13	23	5.0	20	6	-	-	100	0.34
16	28	6.0	20	6	-	-	120	0.50
19	31	6.0	20	6	-	-	160	0.56
25	39	7.0	20	6	-	-	200	0.70
32	46	7.0	20	6	-	-	280	1.04
38	54	8.0	20	6	-	-	300	1.45
50	67	8.5	20	6	-	-	380	1.80



### REINIGUNG & STERILISATIONS EMPFEHLUNGEN

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur
Heißwasser	EPDM, Butyl, NBR	-	Bis zu 95°C
	PPA, Silicone, PTFE	-	Bis zu 95°C
	TFE	-	Bis zu 90°C
	NR, NR/SBR, TPU	-	Bis zu 50°C
Dampf	NR, NR/SBR	-	100°C max 10 Min.
	NBR, EPDM, Butyl	-	130°C max 30 Min.
	Silicone	-	135°C max 30 Min.
	UPE	-	100°C max 20 Min.
	PPA/PTFE	-	130°C max 30 Min.
	TPU	-	Nicht geeignet
	TFE	-	120°C max 10 Min.
Natriumhydroxid	NBR, NR, NR/SBR	1%	80°C
	Silicone, TPU	1%	80°C
	EPDM, Butyl, TPE, UPE	3%	80°C
	PPA, PTFE	3%	80°C

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur	
Salpetersäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	1%	Raumtemperatur + Reinigung*	
	EPDM, Butyl, TFE	1%	Raumtemperatur	
	Phosphorsäure	Silicone, UPE	0,5%	80°C
3%			80°C	
Peressigsäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	200 ppm	Raumtemperatur + Reinigung*	
		200 ppm	80°C max 20 Min.	
	Natriumhypochlorit	Silicone, UPE	200 ppm	80°C max 20 Min.
			200 ppm	80°C max 30 Min.

\*Reinigung mit Wasser bei Raumtemperatur

#### ACHTUNG

- Reinigung für maximal 30 Minuten sofern nichts anderes angegeben. Die Lebensdauer des Schlauches ist abhängig von der Temperatur, der Dauer, der Konzentrationen, von Betriebsdruck und Anzahl der Zyklen. Wir empfehlen deshalb eine regelmäßige Überprüfung der Schläuche durchzuführen.

#### ANMERKUNGEN

- Die obige Tabelle wurde auf der Grundlage von Tests erstellt, die von unserem Labor und von Dritten durchgeführt wurden, und berücksichtigt in keinem Fall die spezifischen Betriebsbedingungen. Alle angegebenen Daten sind ausschließlich als allgemeine Richtlinie zu verstehen.
- Bevor die Schläuche in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, empfehlen wir diese mit Heißwasser zu reinigen und zu desinfizieren.
- MTG kann verschiedene Tests und Inspektionen durchführen, bei denen der Zustand des Schlauchs sowie die Einhaltung der Nutzungsbedingungen mit einer optischen Sonde überprüft werden.